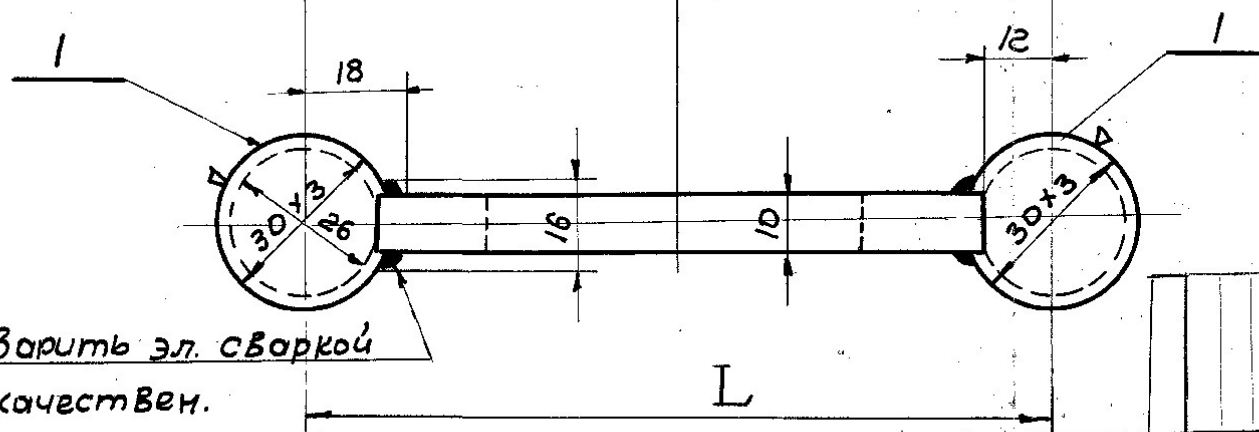
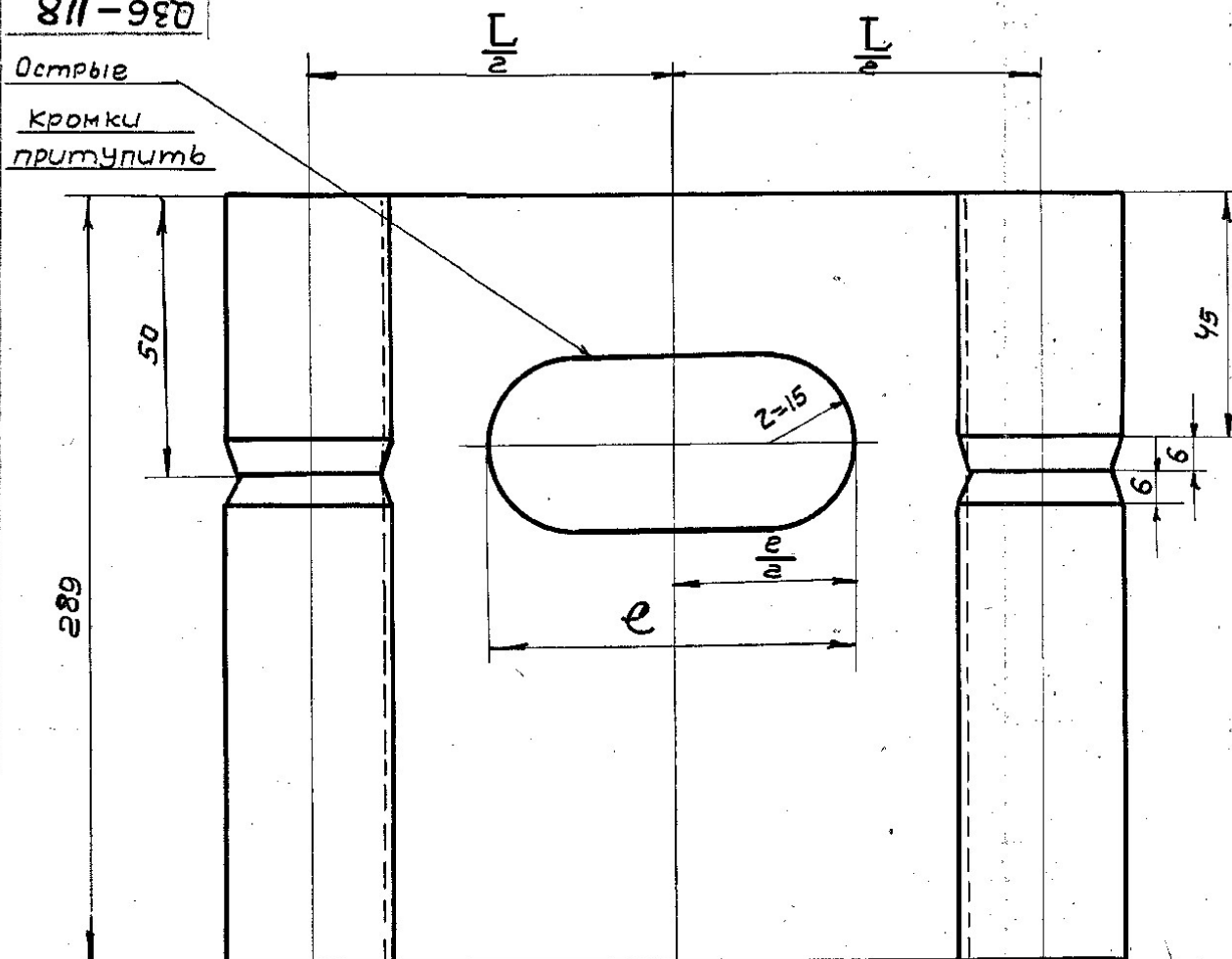


Острые
Кромки
притупить



Варить эл. сваркой
качествен.

электродами

Согласно размеров на чертеже

ТАБЛИЦА РАСПОРОВ

Поз.	ШТ.	Шуруны прокатыв. профиля	L	ℓ	Вес в кг.
1	24	—	—	—	
A	1	73	187	90	7,0
Б	1	83-88	175	90	6,7
В	1	93-103	156	80	6,3
Г	1	108	149	70	6,1
Д	1	114-118	144	60	5,25
Е	1	123	140	60	5,45
ЖС	1	127-137	131	50	5,2
З	1	143-147	119	50	4,8
И	1	142	112,5	50	4,6
К	1	153-156	111	40	4,46
Л	1	165-176	99	40	4,25
М	1	192-198	81,5	30	4,0

Сверила Тайз / Панкова

Распорка		Материал	Вес в кг.
		СТ.З	
Изменения и дополнения	Характер работы	Подпись	Фамилия
	Конструировал	<i>Мор</i>	<i>Голубенко</i>
	Чертил		<i>Голубенко</i>
	Конструировал		<i>Маргошица</i>
	Проверил		<i>Окунь</i>
	Нач. сектора		<i>Погорелов</i>
Формат	0,25	Начальник проекта, отд.	Масштаб
			<i>1:1</i>
			Дата
			<i>9/2-1961г.</i>
			Проектный отдел
Металлургический завод имени Дзержинского г. Днепродзержинск		036-418	